

Baumit FASÁDNÍ LEPIDLO



Výrobek	Průmyslově vyráběná suchá cementová směs pro přípravu lepicí malty s vysokou přídržností k podkladu.																		
Složení	Cement, minerální kamenivo, přísady.																		
Vlastnosti	Snadno zpracovatelná, s vysokou přídržností k podkladu. Běžné minerální podklady není nutné před lepením desek penetrovat.																		
Použití	Především k lepení, stěrkování a vyrovnání povrchu izolačních desek z polystyrenu a minerální vaty. Pro výztužnou stěrkovou vrstvu s vloženou sklotextilní síťovinou (perlinkou) při zateplování fasád a na jádrových omítkách. Ideální podklad pod pastovité omítky, spolehlivé řešení pro vyrovnávání a renovace povrchů zdiva v exteriéru a interiéru.																		
Technické údaje	<table><tr><td>Součinitel tepelné vodivosti (λ):</td><td>cca 0,8 W/mK</td></tr><tr><td>Faktor difuzního odporu (μ):</td><td>cca 10</td></tr><tr><td>Potřeba vody:</td><td>cca 5-6 l/ 25 kg pytel</td></tr><tr><td>Spotřeba materiálu:</td><td>cca 3-6 kg/m²</td></tr><tr><td>Lepení fasádních desek z polystyrenu (EPS-F):</td><td>cca 3-4 kg/m²</td></tr><tr><td>Stěrkování fasádních desek z polystyrenu (EPS-F):</td><td>cca 3-4 kg/m²</td></tr><tr><td>Lepení minerálních fasádních desek (MW):</td><td>cca 4-5 kg/m²</td></tr><tr><td>Stěrkování minerálních fasádních desek (MW):</td><td>cca 4-6 kg/m²</td></tr><tr><td>Vyrovnávání minerálních fasádních desek (MW):</td><td>cca 3-6 kg/m²</td></tr></table>	Součinitel tepelné vodivosti (λ):	cca 0,8 W/mK	Faktor difuzního odporu (μ):	cca 10	Potřeba vody:	cca 5-6 l/ 25 kg pytel	Spotřeba materiálu:	cca 3-6 kg/m ²	Lepení fasádních desek z polystyrenu (EPS-F):	cca 3-4 kg/m ²	Stěrkování fasádních desek z polystyrenu (EPS-F):	cca 3-4 kg/m ²	Lepení minerálních fasádních desek (MW):	cca 4-5 kg/m ²	Stěrkování minerálních fasádních desek (MW):	cca 4-6 kg/m ²	Vyrovnávání minerálních fasádních desek (MW):	cca 3-6 kg/m ²
Součinitel tepelné vodivosti (λ):	cca 0,8 W/mK																		
Faktor difuzního odporu (μ):	cca 10																		
Potřeba vody:	cca 5-6 l/ 25 kg pytel																		
Spotřeba materiálu:	cca 3-6 kg/m ²																		
Lepení fasádních desek z polystyrenu (EPS-F):	cca 3-4 kg/m ²																		
Stěrkování fasádních desek z polystyrenu (EPS-F):	cca 3-4 kg/m ²																		
Lepení minerálních fasádních desek (MW):	cca 4-5 kg/m ²																		
Stěrkování minerálních fasádních desek (MW):	cca 4-6 kg/m ²																		
Vyrovnávání minerálních fasádních desek (MW):	cca 3-6 kg/m ²																		
Bezpečnostní značení	Bezpečnostní list na vyžádání u dodavatele. Tel.: 800 100 540, info@baumit.cz.																		
Skladování	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originální balení, chráněném fólií, 12 měsíců.																		
Zajištění kvality	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, systém managementu jakosti ISO 9001:2000.																		
Způsob dodávky	25 kg pytel, 54 pytlů/ paleta = 1350 kg																		
Doporučené nářadí	Pomaluběžné elektrické míchadlo, míchací nádoba, vodováha, nerezová zednická lžice, ozubené hladítko s velikostí zubů 10 mm.																		

Podklad

V souladu s platnými normami, pevný, soudržný, suchý, čistý, bez uvolňujících se částic, prachu, nátěrů, puchýřů, zbytků odformovacích prostředků anebo solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být vodoodpudivý.

Vhodné podklady: Běžné stavební minerální podklady (stěny, podhledy anebo stropy) odpovídající platným normám a náležitě připravené dle odborných řemeslných zásad, např. zdivo, omítky, monolitický i prefabrikovaný beton.

Nevhodné podklady: Nepoužívat na umělohmotné, dřevěné, kovové anebo sádrové podklady.

Upozornění: Nepřekrývat konstrukční a dilatační spáry anebo aktivní trhliny v podkladu. Doporučuje se průměrná soudržnost podkladu nejméně 200 kPa s tím, že nejmenší jednotlivá přípustná hodnota musí být alespoň 80 kPa. U podkladů s neznámými vlastnostmi se doporučuje v předstihu ověřit přídržnost lepicí hmoty zkouškou.

Příprava podkladu

Před lepením odstranit všechny vrstvy snižující přilnavost k podkladu a důkladně očistit.

Zpracování

Obsah pytle 25 kg zamíchat v čisté nádobě elektrickým pomaluběžným míchadlem s cca 5-6 l čisté vody. Doba míchání je cca 3 minuty. Následně po 5 minutách odležení znovu krátce zamíchat. Vždy zamísit obsah celého pytle.

Lepení:

Fasádní lepidlo nanášet na tepelněizolační fasádní desky metodou obvodového rámečku a tří vnitřních terčů. Okrajový rámeček šířky cca 5 cm, vnitřní terče přibližně o velikosti lidské dlaně. Tloušťka vrstvy nanášené lepicí hmoty je 1-2 cm, v závislosti na přípustné odchylce rovinnosti podkladu. Po osazení a urovnání izolačních desek na podklad musí vzniknout plocha slepu desky s podkladem min. 40 %. Nerovnosti podkladu (+/- 10 mm) lze vyrovnat při vlastním lepení (v rámci lepicí hmoty). Větší nerovnosti je nutné vyrovnat v dostatečném předstihu před osazováním desek. Max. tloušťka vrstvy lepicí hmoty je 20 mm. Při dostatečně rovném podkladu, např. při lepení na přesné zdivo, lze lepicí hmotu nanášet na desky celoplošně, nerezovým zubovým hladítkem s velikostí zubů cca 10 mm. Minerální desky s kolmou orientací vláken lepit vždy celoplošně. Fasádní desky z minerální vlny (MW) se doporučuje nejprve tence přestěrkovat lepicí hmotou v místě jejího následného nanášení. Desky osazovat vždy těsně na sraz. Lepení první řady provádět do zakládací lišty nebo pomocí montážní latě. Desky přitlačit k podkladu ve směru zdola nahoru, na vazbu, bez křížových spojů. Výjimkou je lepení desek u terénu pod zakládací lištou, zde desky osadit ve směru shora dolů. Případné spáry mezi deskami větší než 2 mm vyplnit používaným izolačním materiálem, např. EPS-F nebo MW. Spáry mezi deskami z polystyrenu (EPS-F) do šířky 4 mm vyplnit polyurethanovou pěnou. Vyplnění spár provádět tak, aby došlo k vyplnění spár v celé tloušťce desek.

Stěrkování:

V předstihu osadit určené profily příslušenství zateplovacího systému, např. rohové výtuzné profily, okapničky, okenní a dveřní připojovací profily, dilatační profily, diagonální vyztužení atp. Následně pomocí nerezového zubového hladítka nanést stěrku na povrch fasádních desek. Nanášet celoplošně, směrem od shora dolů. Doporučená velikost zubů hladítka je cca 10 mm. Do čerstvé vrstvy stěrky vtlačit ve svislých pásech výtuznou síťovinu s přesahy min. 100 mm. Následně povrch za případného přidávání čerstvé stěrky vyhladit hladítkem.

kem do roviny. Výztužná síťovina nesmí být po provedení armovací vrstvy viditelná. Pod síťovinou nesmí zůstat prázdná místa bez stěrkové hmoty. Dodržovat dostatečné ochranné krytí sklotextilní síťoviny stěrkovou hmotou: min. 1 mm (v oblastech přesahů síťoviny min. 0,5 mm) a max. 3 mm. postupovat metodou „mokrě do mokrého“. Doporučená tloušťka výztužné vrstvy zateplovacího systému je 2–6 mm, v souladu ČSN 73 2901 Provádění ETICS.

Doporučené povrchové úpravy: Tenkovrstvé fasádní omítky Baumit včetně příslušného základního nátěru.

Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Po dobu tuhnutí a zrání chránit vhodným způsobem před účinky přímého slunečního záření, deště nebo silného větru, např. fasádními sítěmi. Vysoká vlhkost vzduchu, nízké teploty anebo nižší nasákavost podkladu mohou výrazně prodloužit dobu tuhnutí. Nepřimíchávat žádné jiné materiály ani přísady, např. urychlující nebo nemrznoucí. Čerstvě zamíchanou lepicí hmotu zpracovat v závislosti na klimatických podmínkách do cca 1,5 h od přidání záměsové vody. Dodatečné kotvení hmoždinkami lze obvykle provádět 1 až 3 dny po nalepení tepelně izolačních desek. Před nanesením povrchové úpravy (fasádní omítky) musí být dodržena technologická přestávka min. 7 dní. Při zpracování dodržovat platné normy, zejména ČSN 73 2901 Provádění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS), technické listy zabudovávaných výrobků a respektovat obvyklé řemeslné zásady. Při nejasnostech postupovat dle Technologického postupu pro zateplovací systémy Baumit.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezabavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.