

FACADE SYSTEM

2210**LEPICÍ STĚRKA
STANDARD**

Dřívější název: 115



PRO SNADNÉ VYTVOŘENÍ ZÁKLADNÍ VRSTVY ZATEPLENÍ

Ekonomické řešení fasád rodinných i bytových domů

Exterier: stěna + strop

Interiér: stěna + strop

Pro ruční zpracování

Lepicí a stěrková hmota pro izolanty na bázi EPS i MW v zateplovacích systémech (ETICS) Cemixtherm s výbornou přídržností k minerálním podkladům. Lze použít také jako vyrovnávací stěrku pro vytváření nových podkladů pod finální omítky. Pro překrytí problematických míst zdiva nebo běžných omítek s vložením výztužné tkaniny.



Oblast použití

Vhodné pro lepení a stěrkování zateplovacích systému Cemixtherm.
Pro stěrkování pórobetonu a tepelných izolantů.
Pro překrytí problémových míst zdiva nebo běžných omítek.
Pro soklové části domu.
Podklad pro tenkovrstvé finální omítky.

Národní norma

Splňuje technická kritéria směrnice EAD.

PODMÍNKY PŘI ZPRACOVÁNÍ



Teplota pro zpracování °C (min.):
5

Teplota pro zpracování °C (max.):
30

Povětrnostní podmínky

Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou negativně ovlivnit zrání a prodloužit tuhnutí materiálu. Při zpracování se vyhněte přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání materiálu.

ZPRACOVÁNÍ

Požadavky na podklad

Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákavý. Povrch nesmí být zmrzlý, nebo vodoodpudivý. Podklad musí být objemově stabilní a musí mít požadovanou rovinnost.

Příprava podkladu

V závislosti na nasákavosti podkladu a klimatických podmínkách je potřeba na savé podklady použít penetraci 2613 Cemix, hladké podklady zdrsnit nebo použít kontaktní můstek 2620 Cemix případně Cemix 8040. U nestandardních podkladů upravit vhodnou metodou pro dosažení požadovaných vlastností. Nerovnosti podkladu vyrovnat vhodnými materiály Cemix a nechat vyschnout a vyzrát. Podklad musí vyhovovat platným předpisům, normám, respektive doporučením výrobce materiálů.

Příprava směsi

Materiál připravte vsypáním suché směsi do předepsaného množství vody a jejím smícháním. K rozmíchání směsi použijte pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Smíchání proveďte pomocí pomaluběžného vrtulového mísidla. Rozmíchejte na homogenní směs bez hrudek, nechte odležet. Poté opět znovu krátce promíchejte. Při strojním zpracování použijte vhodné strojní zařízení.

Spotřeba vody



Spotřeba vody/kg (min.)

0.24

Spotřeba vody/kg (max.)

0.30

Míchání



Doba míchání v min.

5

Rychlost otáčky/min.

800

Odstoj v min.

5

Pokyny pro zpracování

Lepení izolantu: Tepelná izolace z minerální vlny se nejdříve v místech lepení přestěruje tenkou vrstvou (lepící hmota se vetře do povrchu izolace) a na ni se bezprostředně poté nanese požadované množství lepící hmoty. Povrch desek z extrudovaného polystyrenu, který není povrchově upraven, se před lepením přebrousí. Desky z EPS se nemusí před nanášením hmoty přebroušovat. Lepící hmota se nanáší na rub izolační desky, buď jako souvislý pás po obvodu a nejméně tři terče uprostřed, nebo celoplošně zubovým hladítkem. Při celoplošném lepení se hmota nanáší zubovým hladítkem; výška zubu hladítka se volí podle rovinnosti podkladu (min. 10 mm pro ideálně rovný podklad). V případě minerální vlny s kolmým vláknem (lamely) nanášejte lepící hmotu vždy celoplošně! Při strojním zpracování je možné nanášet lepící hmotu i na podkladní plochu hadovitě tak, aby rozteč byla cca 200 mm. Na takto nanesenou lepící hmotu lepte tepelněizolační desky. Doba aktivní lepivosti je cca 20 minut, proto nanášejte hmotu pouze na takovou plochu, kterou bezpečně během této doby obložíte. Minimální plocha lepení musí splňovat požadavky předepsané výrobcem tepelněizolačního systému a odvíjí se od způsobu lepení a mechanického kotvení tepelněizolačních desek. Systém lepení a stěrkování je podrobně popsán v technologických předpisech pro provádění zateplovacích systémů Cemix.

Vytváření základní vrstvy: Před prováděním základní vrstvy se do lepící hmoty osadí určené rohové, ukončovací, napojovací, dilatační lišty a zesilující vyztužení (u rohů otvorů, v místě styku různých izolantů atd.) Na povrch izolačních desek se nanese stěrková hmota v předepsané tloušťce, do srovnané vrstvy se vtlačí armovací síťovina, překryje se a vyrovná další vrstvou hmoty. Celková doporučená tloušťka výztužné vrstvy je 3 mm. Výztužná síť musí být uložena v 1/2 až 1/3 tloušťky výztužné vrstvy od vnějšího povrchu a překryta min. 1 mm vrstvou. Po konečném vyrovnání výztužné vrstvy nesmí být armovací síť obnažena (ani po přebroušení případných nerovností). Takto připravený podklad slouží pro nanesení vrchní omítky.

Spotřeba na lepení izolantu : 4,0 - 6,0 kg/m²

Spotřeba na stěrkování základní vrstvy : 3,0 - 6,0 kg/m²

Tloušťka vrstvy



Maximální tloušťka vrstvy v mm	5
Doporučená tloušťka vrstvy v mm	3
Minimální tloušťka vrstvy v mm	2

Spotřeba



Spotřeba od:

7

Spotřeba do:

12

Spotřeba materiálu v
měrné jednotce:
kg/m²

Zpracovatelnost v min.

180



Ošetření po aplikaci

Po aplikaci je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům slunce, tepla, vlhka a průvanu. Chraňte před mrazem a deštěm. Je zakázáno přímé zahřívání povrchu.

Pokyny k nástrojům a čištění

Okamžitě po ukončení prací umyjte vodou. Zaschlé zbytky očistěte mechanicky.

DOPORUČENÉ SYSTÉMOVÉ VÝROBKY

2412 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 160 A

VS 160 A

2413 VÝZTUŽNÁ TKANINA VS 145 B

VS 145 B

2610 PENETRACE PROBARVENÁ

Zabraňuje prosvítání podkladu

2613 PENETRACE ZÁKLADNÍ

Reguluje nasákavost, zvyšuje přilnavost

2721 SILIKONOVÁ OMÍTKA

2723 AKRYLÁTOVÁ OMÍTKA

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hlavní pojivo	Šedý cement
Třída reakce na oheň	A1
Maximální velikost zrna	0,7mm
Přidržnost po uložení v suchu k izolačnímu materiálu v N/mm ²	0.08
Nasákavost	W2
Trvanlivost	10
Přilnavost po uložení v suchu v N/mm ²	0.25
Přidržnost po uložení v mokru a po 2h sušení v N/mm ²	0.08
Přidržnost po uložení v mokru a po 7h sušení v N/mm ²	0.25
Tepelná vodivost λ v W/(m.K)	0.49
Hustota v čerstvém stavu v Kg/m ³ od	1350
Hustota v čerstvém stavu v Kg/m ³ do	1550

VARIANTY



Pro trhy	CZ/SK/AT	CZ/SK/AT
Barva	Standard šedá	Standard šedá
Netto hmotnost Kg	25	25
Druh balení	Pytel	Pytel
GTIN (EAN)	9005561100122	9005561101204
Množství na paletě	48	48
Hmotnost na paletě Kg	1200	1200
Materiál obalu	PE	Papír
Skladovatelnost (měsíce)	24	12

Druh balení	Materiál obalu	Podmínky skladování
Pytel	PE	Skladování v originálních uzavřených obalech
Pytel	Papír	Uchovávejte v suchu, Skladování v originálních uzavřených obalech

Poznámky

Dodržujte závazné předpisy, pracovní postupy a platné normy.
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.

Likvidace materiálu

Nespotřebované zbytky nevylévejte do kanalizace.
Nespotřebované zbytky smíchejte s vodou a nechte ztuhnout.
Poté zlikvidujte jako stavební odpad v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Likvidace obalů

Kontaminované obaly likvidujte jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k recyklaci.
Nesmí se likvidovat společně s komunálním odpadem.
Obal likvidujte v souladu s místními, regionálními, národními a mezinárodními předpisy.

Služby

Služby na vyžádání u našich obchodně-technických zástupců:
Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servis.
Poradenská a servisní služba, odtrhové zkoušky, odběrů vzorků ze zdiva a jejich hodnocení na obsah vlhkosti a salinity.
Při všech nejasnostech ohledně zpracování, přípravy podkladu či konstrukčních zvláštnostech žádejte konzultaci.

Kvalita

Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích.

Právní upozornění

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá přímému vlivu výrobce, neodpovídá výrobce za škody způsobené chybným použitím či zpracováním výrobku.

V případě pochybností ohledně způsobu použití či zpracování výrobku doporučujeme vyžádat si informace od našich obchodně-technických zástupců.

Výrobce si vyhrazuje právo na změnu technického listu v případě potřeby jeho aktualizace.

Vydáním nového technického listu se ruší a nahrazuje vydání předchozí.

Aktuální znění technických listů, informace o produktech a službách i všeobecné obchodní podmínky výrobce jsou dostupné na www.cemix.cz.